CZ

NÁVOD K POUŽITÍ

Stiskněte rukojeť (A) až do samého konce, a pak vložte drát mezi dva distanční kolíky na nástroji (B).
Ujistěte se, že drát je zcela rovnoběžný s nástrojem - na obou stranách se dotýká distančních kolíků (C).
Nepouštějte zcela tenzometr, ale jemně uvolněte tlak v rukojeti a sledujte na jaké hodnotě se zastaví indikátor napětí.
Pokud si nejste naměřenou hodnotou jisti, opakujte měření několikrát, dokud se nezobrazí opakované výsledky.
Na měření průměru drátu použijte měrku na horní straně nástroje (D).
Naměřenou hodnotu napětí spolu s tloušťkou drátu zkontrolujte dle přiložené konverzní tabulky.

** Napětí drátů doporučujeme měřit při běžné pokojové teplotě.*

POSTUP PRO KALIBRACI NÁSTROJE

Vložte kalibrační drát (E) do tenzometru a změřte napětí stejným způsobem jako u normálního drátu viz. obrázek č. 4.

Po uvolnění rukojeti musí indikátor napětí ukazovat stejnou hodnotu, jaká je stanovená na kalibračním drátu.
V případě, že hodnota není stejná, zkalibrujte tenzometr pomocí šroubu (F) na zadní straně přístroje.
Pokud indikátor ukazuje menší hodnotu než by měl, povolte kalibrační šroub proti směru hodinových ručiček.
Pokud indikátor ukazuje hodnotu větší, zašroubujte kalibrační šroub ve směru hodinových ručiček.
Postup opakujte, dokud nedosáhnete požadované hodnoty uvedené na kalibračním drátu.

Kalibrační drát je přesný měřící nástroj a musí být uložen v originálním obalu.
Slouží výhradně pro kalibraci Tenzometru UNIOR U623302.

Pro další pomoc se můžete obrátit na technickou podporu UNIOR na adrese bike@unior.si,
nebo na dovozce na adrese info@kckcyklosport.cz.

90961418

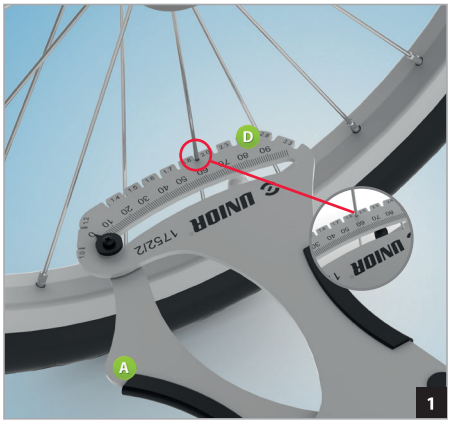
Unior d.d.
Kovaška cesta 10
3214 Zreče, Slovenia
T: +386 3 757 81 00
F: +386 3 576 26 43
bike@unior.si
www.uniortools.com

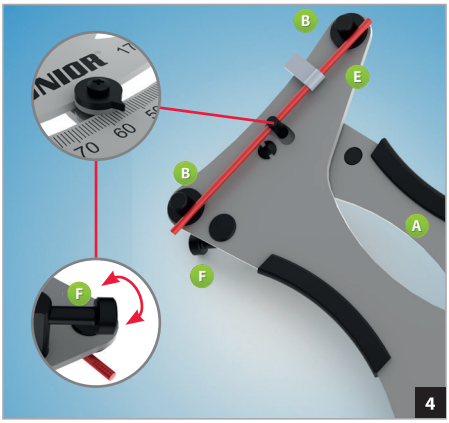
1752/2

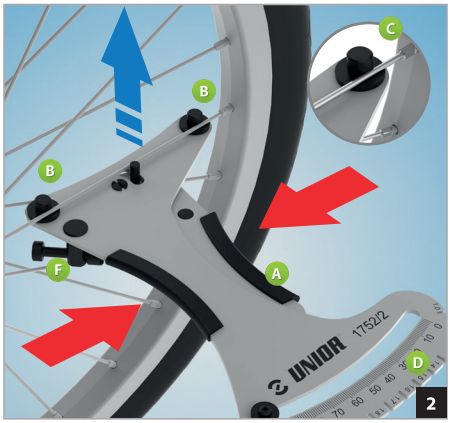
CZ Tenzometr napětí drátů

EN Spoke tension meter

UNIOR®
www.uniortools.com







ENG

USAGE INSTRUCTIONS

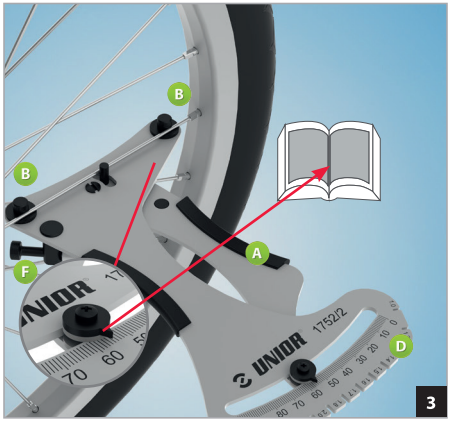
Press the handle (A) till the very end, and then insert the spoke between the two pins on the tool (B). Make sure, the spoke is completely parallel with the tool, which is achieved by positioning the spoke to the side spacers (C) on the two pins.

Do not release the handle, but gently release the pressure and follow the path of the handle till it stops slowly, like shown on the picture 2. If not certain, repeat the measurement several times until you receive repeatable results.

If you are uncertain of the spoke diameter, use the gauge on the top of the tool (D).

Having the spoke diameter and the measured value, check conversion table to determine the current tension.

* *We suggest to measure the spoke tension at normal room temperature.*



CALIBRATION INSTRUCTIONS

Insert the calibration spoke (E) into the Spoke Tension Meter and use the same procedure as with a normal spoke, like shown in the picture 4. After releasing the handle, the indicator must show equal value to the one specified on the calibration spoke.

If the value is not correct, screw the calibration bolt (F) on the back side of the tool. If the indicator shows less that it should, unscrew the calibration bolt counter clockwise direction for a few turns. If the indicator is showing more, screw the calibration bolt clockwise direction. Repeat the process until you reach the desired value.

Calibration spoke must be stored in the box and only used for calibration of this tool.

For additional help, contact Unior's technical assistance at bike@unior.si.

		OCELOVÝ KULATÝ DRÁT / STEEL ROUND								
		TLOUŠŤKA DRÁTU/ ŠÍŘKA / SPOKE THICKNES & WIDTH								
MAXIMUM >		Ø 1.80	Ø 2,00	Ø 2,00	Ø 2,00	Ø 2.20	Ø 2,00		Ø 2.30	
STŘED /MIDDLE >		**Ø 1.40**	**Ø 1.50**	**Ø 1.65**	**Ø 1.70**	**Ø 1.80**	**Ø 1.80**	**Ø 2.00**	**Ø 2.00**	**Ø 2.30**
MINIMUM >		Ø 1.80	Ø 2,00	Ø 2,00	Ø 2,00	Ø 2.00	Ø 2.00			
NAMĚŘENÁ HODNOTA NA TENZOMETRU / MEASURED VALUE FROM TENSION METER	20									
	21	50								
	22	55	50							
	23	60	55							
	24	65	60	50						
	25	70	65	60		50				
	26	80	70	70	50	60				
	27	90	80	80	55	65				
	28	95	90	90	60	70				
	29	100	100	100	70	80	50			
	30	110	110	110	80	85	55			
	31	125	120	120	90	90	60			
	32	145	130	130	100	100	65	50		
	33	165	140	145	110	110	70	60		
	34	185	155	160	120	120	80	65		
	35	200	175	175	130	135	90	70	50	
	36		195	190	140	155	100	75	60	
	37			200	155	170	115	85	70	
	38				175	180	135	100	80	
	39				195	190	155	110	95	
	40					200	180	120	115	
	41						200	135	130	50
	42							155	145	55
	43							175	165	60
	44							195	185	70
	45								200	85
	46									105
	47									125
	48									150
	49									175
	50									195
	51									

Jednotky jsou uvedeny v kilogramech síly. 1 Kgf =~ 10 newtonů (N)
Units are in kilograms force. 1 Kgf =~ 10 Newtons (N)

		OCELOVÝ PLOCHÝ DRÁT / STEEL BLADE						
		TLOUŠŤKA DRÁTU/ ŠÍŘKA / SPOKE THICKNES & WIDTH						
		0.9 x 1.8	0.9 x 2.2	0.9 x 3.5	1.2 x 2.6	1.2 x 2.2	1.3 x 2.3	1.3 x 2.8
NAMĚŘENÁ HODNOTA NA TENZOMETRU / MEASURED VALUE FROM TENSION METER	10							
	11							
	12							
	13	50						
	14	55	50					
	15	60	55					
	16	65	60	50				
	17	70	70	55				
	18	80	80	60				
	19	90	85	65	50			
	20	100	90	70	55	50		
	21	110	95	75	60	55		
	22	120	100	80	70	60		
	23	135	110	85	80	65	50	50
	24	155	130	90	90	70	60	60
	25	175	155	100	100	80	70	70
	26	195	170	110	110	90	80	80
	27		185	120	125	100	85	90
	28		200	130	145	115	90	100
	29			140	165	135	100	110
	30			150	185	155	110	120
	31			160	200	175	125	135
	32			175		195	145	155
	33			195			170	175
	34						195	195
	35							

Jednotky jsou uvedeny v kilogramech síly. 1 Kgf =~ 10 newtonů (N)
Units are in kilograms force. 1 Kgf =~ 10 Newtons (N)

90961418

Unior d.d.
Kovaška cesta 10
3214 Zreče, Slovenia
T: +386 3 757 81 00
F: +386 3 576 26 43
unior@unior.si
www.uniortools.com